



Glüh- und Trennmaschinen

Die aus den Erfahrungen der Praxis entwickelten Drahtseilglüh-, Trenn- und Anspitzmaschinen Typ 1224, 1225, 1226, sind für das Anspitzen und Trennen von Drahtseilen bestimmt, wobei die Enden der Drahtseile konisch verjüngt werden.

Diese Maschinen sind mit einer Absaugvorrichtung ausgerüstet. Sie zeichnen sich durch besondere Bedienungs- und Wartungsfreundlichkeit aus.

Unsere Maschinen werden nach der aktuell gültigen EG-Maschinenrichtlinie hergestellt.



Typ SF-65



Typ SF-140



optionaler Rauchgasfilter

Typ 1224, 1225 und 1226
(Optional mit Absaugung)



Maschinentyp	SF-65	SF-140	1224	1225	1226
Technische Daten					
Seil- Ø	1–6,5 mm	5–14 mm	4–30 mm	8–40 mm	12–60 mm
Gewicht	17 kg	50 kg	320 kg	450 kg	580 kg
Breite	170 mm	360 mm	630 mm	1.000 mm	1.200 mm
Tiefe	250 mm	470 mm	550 mm	800 mm	900 mm
Arbeitshöhe	300 mm	360 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.100 mm
Fußschalter	○	○	●	●	●
Rauchgasfilter	-	-	○	○	○
Elektrische Werte					
A.C. (U prim)	230 V	230 V	400 V	400 V	400 V
Glühsp. (U sec)	2,5 V (2,2 V)	2,5 V (2,2 V)	1-2-3 V	1-2-3 V	1-2-3 V
Stromaufnahme (I prim)	6 A	11 A	55 A	85 A	160 A
Leistung	1 kVA	2 kVA	20 kVA	26 kVA	60 kVA
Frequenz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Andere E-Anschlüsse auf Wunsch			○ optional	● serienmäßig	