



S-Pressklemmen



Seil Ø mm				Pressklemmen		
Fasereinlage		Stahleinlage		Pressklemmen Nr.	Pressbacken Nr.	fertige Pressklemme Ø mm
min.	max.	min.	max.			
6,7	7,2	6,1	6,5	7	6,5	13
7,3	8,2	6,6	7,2	8	7,5	15
8,3	9,2	7,3	8	9	8	16
9,3	10,2	8,1	9	10	9	18
10,3	11,2	9,1	10	11	10	20
11,3	12,2	10,1	11	12	11	22
12,3	13,2	11,1	12	13	12	24
13,3	14,2	12,1	13	14	13	26
14,3	16,2	13,1	15	16	15	30
16,3	18,2	15,1	17	18	17	34
18,3	20,2	17,1	19	20	18	36
20,3	22,3	19,1	21	22	20	40
22,4	24,3	21,1	23	24	22	44
24,4	26,3	23,1	25	26	24	48
26,4	28,3	25,1	27	28	26	52
28,4	30,3	27,1	29	30	28	56
30,4	32,3	29,1	31	32	30	60
32,4	34,3	31,1	33	34	32	64
34,4	36,3	33,1	35	36	34	68
36,4	38,3	35,1	37	38	36	72
38,4	40,3	37,1	39	40	38	76

Zuordnung Pressklemme zum Drahtseil:

Ordnen Sie das zu verpressende Seil entsprechend der Spleiß-tabelle der passenden Pressklemme zu. Drahtseilkonstruktionen mit einem metallischen Querschnittsfaktor unter 0,283 eignen sich nicht zum Verpressen. Für die Anwendung dieser Verarbeitungsvorschrift

gelten die Seilarten nach EN 12385-4. Drahtseilkonstruktionen mit einer Drahtseilnennfestigkeit über 1770 N/mm² sollen nicht zum Einsatz kommen.