



Aluminium- Rundpressklemmen

Rundpressklemmen dürfen nicht für Hebezwecke verwendet werden. Es muss immer ein Belastungstest durchgeführt werden, um die Festigkeit des mit der Pressklemme gesicherten Seils zu überprüfen. Als Richtwert können Sie mit einem Ergebnis rechnen, das circa 50 % der Mindestbruchlast des Drahtseils erreicht

Seil Ø mm Faser- und Stahleinlage		Pressklemmen		
min.	max.	Pressklemmen Nr.	Pressbacken Nr.	fertige Pressklemme Ø mm
1,5	1,6	1,5	1,5	3
2,0	2,2	2	2	4
3,0	3,2	3	3	6
4,0	4,2	4	4	8
5,0	5,3	5	5	10
6,0	6,3	6	6	12
6,5	6,8	6,5	6,5	13
7,0	7,4	7	7	14
8,0	8,3	8	8	16
9,0	9,4	9	9	18
10,0	10,5	10	10	20
11,0	11,5	11	11	22
12,0	12,6	12	12	24
13,0	13,5	13	13	26
14,0	14,7	14	14	28
16,0	16,8	16	16	32
18,0	18,9	18	18	36
20,0	21,0	20	20	40
22,0	23,1	22	22	44
24,0	25,2	24	24	48
26,0	27,3	26	26	52
28,0	29,4	28	28	56
30,0	31,5	30	30	60
32,0	33,4	32	32	64
36,0	37,8	36	36	72
40,0	40,9	40	40	80